

# Bewertungsbogen für die Gesellenprüfung im Zahntechniker-Handwerk der Zahntechniker-Innung Arnsberg

## Einzelbewertungsbogen Fertigungsprüfung **Primärteil einer Doppelkrone** **Modellieren einer Vollgusskr., Geschiebe u. gefräster Umlaufraсте**

Prüf. Nr. \_\_\_\_\_ Prüfl. Name \_\_\_\_\_ Datum \_\_\_\_\_ Prüf. Gruppe \_\_\_\_\_

### **Einschubrichtung**

**Faktor: 1**

- Gemeinsame Einschubrichtung
  - Einbeziehen der Kieferpartien u. des Restzahnbestandes
- 

### **Gestaltung des Primärteils**

**Faktor: 1,5**

- Dimensionierung, Parodontalhygienische Gestaltung
  - Übergang Stumpf/Krone, Randhöhe wie Gingivaverlauf
- 

### **Passung des Primärteiles**

**Faktor: 1,5**

- Sitz auf dem Stumpf, verdrehsicher
  - Randschluss
- 

### **Beurteilung der Metallfräsung**

**Faktor: 0,5**

- Oberflächengüte, rattermarkenfrei, Übergänge
  - Gleichmäßige Hohlkehlenbreite, Wandstärke > 0,3 mm
- 

### **Endbearbeitung des Primärteiles**

**Faktor: 0,5**

- Ausarbeitung, Politur
  - Innenfläche der Krone sauber
- 

### **Vollgusskronenmodellation**

**Faktor: 1**

- Kauflächengestaltung, Stellung im Restgebiss
  - Approximal-Kontakt, Fissurenverlauf
- 

### **Gestaltung der Umlaufraсте**

**Faktor: 1,5**

- Dimensionierung der Raste / Stufe / Schulter, Fräsflächenbeschaffenheit
  - Übergänge Fräsung / Geschiebe / Rille, Interlocabstützung
- 

### **Geschiebepositionierung**

**Faktor: 1**

- Stellung zur Kaufläche, Höhe
  - Stellung zum Kieferkamm, Parodontienfreiheit
- 

### **Gesamteindruck**

**Faktor: 0,5**

- Ästhetik, Exaktheit der Verarbeitung bei Primärkr./Wachskr.
  - Funktionalität, Sauberkeit
- 

### **Dokumentation**

**Faktor: 1**

- Planung des Herstellungsablaufs, Kriterien
  - Eigen-Bewertung, Arbeitsschutz
- 

Bewertungsschlüssel: 100%-92%=1 91%-81%=2 80%-67%=3 66%-50%=4 49%-30%=5 29%-0%=6

---

Bemerkungen der Prüfer