

Bewertungsbogen für die Gesellenprüfung im Zahntechniker-Handwerk der Zahntechniker-Innung Arnsberg

Einzelbewertungsbogen Fertigungsprüfung **Primärteil einer Doppelkrone** **Modellieren einer Vollgusskr., Geschiebe u. gefräster Umlaufkraste**

Prüf. Nr. _____ Prüfl. Name _____ Datum _____ Prüf. Gruppe _____

Einschubrichtung

Faktor: 1

- Gemeinsame Einschubrichtung
 - Einbeziehen der Kieferpartien u. des Restzahnbestandes
-

Gestaltung des Primärteils

Faktor: 1,5

- Dimensionierung, Parodontalhygienische Gestaltung
 - Übergang Stumpf/Krone, Randhöhe wie Gingivaverlauf
-

Passung des Primärteiles

Faktor: 1,5

- Sitz auf dem Stumpf, verdrehsicher
 - Randschluss
-

Beurteilung der Metallfräsung

Faktor: 0,5

- Oberflächengüte, rattermarkenfrei, Übergänge
 - Gleichmäßige Hohlkehlenbreite, Wandstärke > 0,3 mm
-

Endbearbeitung des Primärteiles

Faktor: 0,5

- Ausarbeitung, Politur
 - Innenfläche der Krone sauber
-

Vollgusskronenmodellation

Faktor: 1

- Kauflächengestaltung, Stellung im Restgebiss
 - Approximal-Kontakt, Fissurenverlauf
-

Gestaltung der Umlaufkraste

Faktor: 1,5

- Dimensionierung der Raste / Stufe / Schulter, Fräsflächenbeschaffenheit
 - Übergänge Fräsung / Geschiebe / Rille, Interlocabstützung
-

Geschiebepositionierung

Faktor: 1

- Stellung zur Kaufläche, Höhe
 - Stellung zum Kieferkamm, Parodontienfreiheit
-

Gesamteindruck

Faktor: 0,5

- Ästhetik, Exaktheit der Verarbeitung bei Primärkr./Wachskr.
 - Funktionalität, Sauberkeit
-

Dokumentation

Faktor: 1

- Planung des Herstellungsablaufs, Kriterien
 - Eigen-Bewertung, Arbeitsschutz
-

Bewertungsschlüssel: 100%-92%=1 91%-81%=2 80%-67%=3 66%-50%=4 49%-30%=5 29%-0%=6

Bemerkungen der Prüfer